		BESCHREIBUNG	ANZAHL DER SCHICHTEN	ABLUFTZEITEN ZWISCHEN DEN SCHICHTEN (min.)	SCHICHTSTÄRKE TROCKENFILM	STAUBTROCKEN (min.)	TROCKNEN (min.)	INFRAROTTROCKNUNG (min.)	LAGERFÄHIGKEIT (Jahr)	M²/DOSE/ SCHICHTEN	SEITE
GRUNDIERUNG/ FÜLLER	TSP 110 - 120 - 130 - 140	Primer	1-2	10	30µm	10	60 - 20°C	10	4	1,5	130
	TSP 1500	UV Primer/Füller	1-2	20 sec	30-40µm	-	1-2 - UV	-	3	1,5	130
KORROSIONSSCHUTZ	TSP 190	Etch Primer	1-2	3-5	15µm	5	20 - 20°C	-	3	-	131
	TSP 410	Zinkspray	1-4	10	20-25µm	10	20 - 20°C	-	4	1-2	131
	TSP 810	Schweißprimer auf Zinkphosphatbasis	2	5	-	-	15 - 20°C	-	4	-	132
	TSP 530	Schweißprimer auf Kupferbasis	2	5	-	-	10 - 20°C	-	4	-	132
FARBEN & LACKE	TSP 520	Felgenspray	2-3	5	-	10	180 - 20°C	möglich	4	-	133
	TSP 180	1K Klarlack	2-3	10	30-40µm	10	120	-	4	1,3-1,4 40µm	133
	TSP 1000 - 1010	Hochglanz schwarz/weiß	-	10	-	10	120	-	2	1,5	133
	TSP 910	Schwarz Matt	2-3	5	15-20µm	10	300 - 20°C	-	4	1 -2	133
2K	TSP 710	2K Klarlackspray	1-2	10-15	30-50µm	10	720 - 20°C 40 - 60°C	35-40	3	0,5 - 0,75	140
BESONDERHEITEN	TSP 030	Haftprimer	Erhöht die Haftung auf Kunststoffen. In dünnen Schichten auftragen. Flash-off: 10-15 Minuten.								134
	TSP 310	Schleifkontrollspray	Kann bereits nach 3 Sekunden ohne zusetzen des Schleifmediums geschliffen werden.								135
	TSP 920	Beilackierspray	Universelle Beispritzverdünnung. Kompatible mit den Klarlacken aller namhaften Hersteller.								134
	TSP 550	Struktur Spray	Stellt die Struktur beschädigter Elemente im Innen- wie auch Außenbereich wieder her. Überlackierbar.								135
	TSP 1100	Kontaktkleber	Universeller, schnelltrocknender Haftvermittler in der Sprühdose.								135
	AGB - AGG	Steinschlagschutz	Schnelltrocknender, überlackierbarer Steinschlagschutz auf Basis von Synthesekautschuk.								136
	TSP 930	Kontrollspray	Kreiert zum Farbabgleich einen kurzzeitigen Glanz auf dem Spritzmuster.								137
	TSP 100 - 900	Leergebinde Lösungsmittelbasierend	Dose mit Treibgas bereits vorbefüllt. Kompatibel mit den meisten Lackherstellern.								138